**招标公告**

业务编号：ZB/SC2021-QG170

一、招标项目内容、技术要求、计划招标时间等

（一）招标项目名称：检测设备采购。

（二）招标采购数量：见附件。

（三）技术要求：以附件为准。

（四）计划招标时间：2021年7月下旬（具体以招标说明书为准）。

（五）报名截止时间：2021年7月27日17时。

（六）其他：无。

二、对投标单位的资质要求：

具有独立法人资格或其他组织的生产厂家或中间商。

三、拟签订合同主要条款

（一）交货结算方式：货到招标单位指定地点，初步验收合格入库，投标单位按招标价格开具13%增值税专用发票，发票挂账60天后招标单位以银行承兑汇票滚动支付货款。支付低于六个月承兑或银行转账时按需方财务规定收取资金占用费，需方开具6%增值税发票。产品价款的10%作为质保金，质保金在供方如约履行完毕“供方对质量负责的条件和期限”约定义务的情况下，于质保期满双方无异议后返还供方，质保金不计息。

（二）交货必须附产品合格证，持入库凭证到萍乡萍钢安源钢铁有限公司湘东片或安源片物资仓库验收。

四、意向投标人提交的资格证明文件

（一）资质材料：

1.营业执照副本复印件、开户许可证复印件，如有生产许可证、体系认证证书、特种设备制造许可证等一并附上。

2.法定代表人和代理人身份证复印件及法定代表人授权委托书（授权书必须有法人章或签字及加盖公章）、承诺书。

3.投标单位开票信息。

上述资料需加盖报名单位公章。

（二）提交方式：发送邮件至agqhb@pxsteel.com，发邮件时请注明邮件主题名称：XXXX公司报名检测设备采购招标资质文件。网上报名如不按此要求发送邮件，招标方对邮件遗失所造成的后果不负任何责任。

五、投标方式

招标单位对意向投标单位提交的资质材料进行审查，向审查合格单位发出招标说明书，请接到招标说明书的单位按要求时间交纳相应投标保证金（20000元）、投标报名费（500元）等。中标单位的投标保证金自动转为履约保证金，履约保证金按标的金额的5%收取，多退少补。未中标单位的投标保证金在宣标后十五个工作日内一次性返还（无息）。开票信息如下：

账户名称：萍乡萍钢安源钢铁有限公司

开户行：中国建设银行股份有限公司萍乡湘东支行

账号：36001752010052504776

六、招标方信息

（一）招标单位名称：萍安钢铁设备材料公司

（二）招标项目业务负责人及联系方式：丁工 18870595181

（三）设备材料公司监督电话：蔡工 0799-6356077

（四）审监法务部监督电话：王先生 0799-6356116

萍乡萍钢安源钢铁有限公司

公告时间：2021年7月21日

**600KN正反向弯曲试验机技术要求**

一、试验机采用双油缸完成正反两个方向的弯曲试验，符合GB/T1499.2-2018《钢筋混凝土用钢第2部分：热轧带肋钢筋》及其它相关弯曲标准中规定的弯曲试样方法。

二、主机采用焊接式U形结构，中间部分为弯曲跨距调整部分，两端为弯曲加载。U形加载架焊接牢固，安全系数高。加载油缸采用进口密封圈，密封好，摩擦力低。弯曲跨距调整采用伺服电机配合双向滚珠丝杠调整，间隙小，重复性好。加载油缸采用进口伺服阀控制，控制精度高，加载平稳。

三、弯曲角度采用数字设定，触屏式操作，操作方便快捷。PLC控制液压缸加载和跨距调整。参数设置完成后，采用一键完成正反向的试验过程，弯曲操作简单方便，工作效率高，运行平稳。

四、试验机具备参数设置、记忆功能、手动及自动两种操作方式自由切换，可实现试样批量试验，性能稳定。

五、技术参数

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 序号 | 名 称 | 技术参数 |
| 1 | 主油缸试验力 | 600kN |
| 2 | 副油缸试验力 | 600kN |
| 3 | 主油缸活塞行程 | 400mm |
| 4 | 主油缸活塞加载速度 | 580mm/min |
| 5 | 副油缸活塞行程 | 250mm |
| 6 | 副油缸活塞加载速度 | 580mm/min |
| 7 | 弯曲跨距 | 600mm |
| 8 | 正反最大弯曲角度 | 100° |
| 9 | 反向最大弯曲角度 | 30° |
| 10 | 角度测量误差 | 小于≤1% |
| 11 | 角度测量分辨力 | 0.1° |
| 12 | 控制方式 | 自动控制、手动控制 |
| 13 | 跨距调整方式 | 同轴同步对称自动调整 |
| 14 | 弯芯数量 | Φ6mm\*5、Φ6mm\*7、  Φ8mm\*5、Φ8mm\*7、  Φ10mm\*5、Φ10mm\*7、  Φ12mm\*5、Φ12mm\*7、  Φ14mm\*5、Φ14mm\*7、  Φ16mm\*5、Φ16mm\*7、  Φ18mm\*5、Φ18mm\*7、  Φ20mm\*5、Φ20mm\*7、  Φ22mm\*5、Φ22mm\*7、  Φ25mm\*5、Φ25mm\*7、  Φ28mm\*6、Φ28mm\*8、  Φ32mm\*6、Φ32mm\*8、  Φ40mm\*6、Φ40mm\*8 |
| 15 | 液压油缸工作压力 | 25MPa |
| 16 | 试验机额定功率 | 8kW |
| 17 | 电源供电 | 380V，50Hz |
| 18 | 运行噪音 | ≤50db |
| 19 | 运行油温 | ≤40℃ |

检测部

2021年7月8日

**2000KN微机控制电液伺服单空间平推试验机技术要求**

一、性能要求

（一）符合GB/T2611-92《试验机通用技术要求》和GB/T16826-1997《电液式万能试验机》标准的要求。具有三闭环功能，即可以进行应力、应变、位移闭环等控制方式，并可以进行无冲击切换，其应力速度和应变速率符合国标GB/T228.1-2010等其它金属拉伸试验标准要求。

（二）采用四立柱全钢性高刚度无间隙框架结构，采用双向油缸，在一个空间内实现拉压双向控制，双面平推液压夹具，确保试样不打滑，配置全自动接触式引伸计，自动测量屈服强度、抗拉强度、延伸率等试验结果。

（三）具有硬件和软件过载保护、油温超温报警及高油压安全保护功能，采用全数字三闭环测控控制卡。

（四）油泵效率高，压力脉动低，压力稳定，噪音低于60dB。

二、技术指标

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 1 | 最大试验力 | 2000kN |
| 2 | 测量范围 | 1%-100%F·S |
| 3 | 主机结构型式 | 四四立柱框架结构 |
| 4 | 精度等级 | 0.5级 |
| 5 | 试验力示值准确度(%) | ±0.5% |
| 6 | 试验力分辨率 | 500000码 |
| 7 | 位移示值准确度 (%) | ±0.5% |
| 8 | 变形示值准确度(%) | ±0.5% |
| 9 | 量程 | 全量程不分档 |
| 10 | 位移分辩力（mm） | 0.001 |
| 11 | 变形测量范围(mm) | 1％～100％F·S |
| 12 | 采样频率 | 1000Hz/30Hz热切换 |
| 13 | 应力速率范围 | 1—60 (N/mm2) S-1 |
| 14 | 应变速率范围 | 0.00025/S—0.0025/S |
| 15. | 立柱间有效宽度(mm) | 850 |
| 16 | 最大试验速度(mm/min) | 200 |
| 17 | 最大复位速度(mm/min) | 350 |
| 18 | 拉伸夹头最大距离(mm) | 800 |
| 19 | 活塞行程(mm) | 750 |
| 20 | 圆试样夹持直径(mm) | φ15-65 |
| 21 | 扁试样夹持厚度(mm) | 2-60 |
| 22 | 主机外形尺寸(mm) | 1400\*1000\*4200 |
| 23 | 电源功率(kw) | 12 |
| 24 | 重量(kg) | 9000 |

（三）配置

1.四立柱框架主机一台

2.测量系统一套

3.油源一台(进口油泵和进口电机）

4.高精度法兰式传感器一只（进口）

5.位移传感器一只（进口）

6.电液伺服阀一套（进口）

7.全自动纵向引伸计一只（Unitec,需提供Unitec公司对本次投标授权书）

8.联想电脑一套配惠普激光打印机一台

9.拉伸夹具一套（平钳口2-60 圆钳口15-40、40-65）

10.连接电缆一套

11.操作台一台

12.数据处理软件包一套（Windows7中文版软件， GB/T228.1-2010等标准可转换）

13.控制系统一套

（四）全自动纵向引伸计技术要求

1.采用全自动数字引伸计，即自动夹持及松开、自动设定标距、自动设定位置，测到断裂点或者到达预设值后自动松开、试样的延伸超出引伸计的测量范围时，引伸计具有自动松开等保护功能。具有测量精度高、标距定位精度准确、测量范围宽、没有零漂影响等功能。

2.杠杆式的结构和柔性同步悬挂系统，具备更强的抗震能力。具备应变实时测量能力，满足精确测量Rp、Rt等参数的要求，并满足国内外标准对应变速率控制的需要。

3.技术参数

|  |  |
| --- | --- |
| 规格型号 | 071EMS |
| 工作方式 | 接触式 |
| 应变测量范围 | 105mm |
| 应变测量分辨率 | 0.24um |
| 应变测量误差**\*2** | ≤±1.0um或±0.5%测量值 |
| 应变测量拖动力 | ≤0.05N |
| 标距设定范围 | 10-205mm |
| 标距设定分辨率 | 0.78125um |
| 标距设定误差**\*2** | ≤±0.1mm或±0.05%设定值 |
| 试样尺寸**\*3** | 圆棒：直径 60mm |
| 板材：厚60mm |
| 主机尺寸 | 550\*310\*120mm |

（五）双面平推夹头要求

1.最大测试负荷：2000kN，最大夹持力：3000kN。

2.最高液压压强：48Mpa。

3.板材试样夹持范围: φ2-60mm，棒材试样夹持范围：φ15-65mm。

检测部

2021年7月8日