**萍乡萍钢安源钢铁有限公司**

**（中间包干式料总包采购）**

**项目招标公告**

（业务编号：ZB/SC2024-BS081）

萍乡萍钢安源钢铁有限公司拟对以下项目进行公开招标，欢迎符合招标条件的单位踊跃参与投标。

一、招标项目概况

项目名称：中间包干式料总包采购

技术要求：详见附件4

报名截止时间：2024年4月15日

招标时间：2024年4月下旬（具体以招标说明书为准）

1. 招标范围

预计湘东片400万吨钢、安源片780万吨钢（以需方两年内实际产量为准）。

三、资质要求

（一）具有独立法人资格或其他组织的生产商

（二）公司成立五年以上（即2019年4月15日前成立）

四、报名方式及提交材料要求

（一）报名方式：以纸质版报名材料提交至招标单位或以电子邮件的方式将报名材料发送至agqhb@pxsteel.com邮箱，发邮件时请注明主题名称：××公司报名萍乡萍钢安源钢铁有限公司中间包干式料总包采购项目投标材料。网上报名如不按此要求发送邮件，由此导致邮件遗失，招标单位不负任何责任。

（二）报名所需相关材料

1.最新年检有效的企业资质证书、营业执照和开户行许可证或基本存款账户信息（复印件）。

2.法定代表人资格证明书（见附件1）、法人代表授权书（如法定代表人参加投标则无需提供）、法人代表及代理人身份证复印件（见附件2）和承诺书（见附件3）。

3.企业介绍和业绩材料（合同复印件或其他证明资料）。

4.联系人及手机号码、电子邮箱及公司座机号码。

5.投标单位开票信息。

上述资料需加盖报名单位公章。

（三）招标单位对意向投标单位提交的报名材料进行审查，资格审查完成后，招标单位向初审合格单位发送《招标文件》（邀请函、说明书）。

（四）初审合格的投标单位按《招标文件》（邀请函、说明书）要求的时间以银行转账方式交纳相应招标报名费500元（不退）和投标保证金560000元。中标单位的投标保证金自动转为履约保证金，履约保证金按中标金额的5%收取，多退少补，未中标单位的投标保证金在宣标后15个工作日内一次性返还（无息）。

五、招标单位信息

招标单位：萍乡萍钢安源钢铁有限公司

地址：萍乡经济开发区高新技术工业园东区

邮编：337000

联系人：刘先生 18870993600 蔡先生18870598169

电子邮件：[agqhb@pxsteel.com](mailto:agqhb@pxsteel.com)

网址：www.pxsteel.com

开户银行：中国建设银行股份有限公司萍乡湘东支行

账号：36001752010052504776

监督电话：0799－6356116

附件：1.法定代表人资格证明书

2.法人代表授权书

3.承诺书

4.技术要求

萍乡萍钢安源钢铁有限公司

2024年3月28日

**附件1**

**法定代表人资格证明书**

**萍乡萍钢安源钢铁有限公司：**

姓名： ，身份证号： ，在我公司职务： ，系 的法定代表人，代表我公司参加贵公司组织的中间包干式料总包采购招标（业务编号：ZB/SC2024-BS081）项目招标活动，签署该招标项目的投标文件、进行合同谈判、签署合同和处理与之有关的一切事务。

特此证明

投标人：(盖章)

日期： 年 月 日

**附件2**

.**[法人代表](http://www.so.com/s?q=%E6%B3%95%E4%BA%BA%E4%BB%A3%E8%A1%A8&ie=utf-8&src=wenda_link" \t "_blank)授权书**

**萍乡萍钢安源钢铁有限公司**：

是中华人民共和国合法企业，法定地址： 。

法定代表人 特授权 代表我公司全权办理针对贵公司中间包干式料总包采购招标（业务编号：ZB/SC2024-BS081）活动的投标、谈判、签约等具体工作，并签署全部的有关文件、协议及合同。

我公司对被授权人签署的上述文件负全部责任，本授权书有效期： 年 月 日至 年 月 日。

在撤销授权的书面通知之前，本授权书一直有效。被授权人签署的所有文件（在授权书有效期内签署的）不因授权的撤销而失效。

被授权人签字： 授权人（签章或签字）：

[身份证号](http://www.so.com/s?q=%E8%BA%AB%E4%BB%BD%E8%AF%81%E5%8F%B7&ie=utf-8&src=wenda_link" \t "_blank)： [身份证号](http://www.so.com/s?q=%E8%BA%AB%E4%BB%BD%E8%AF%81%E5%8F%B7&ie=utf-8&src=wenda_link" \t "_blank)：

职务： 职务：

电话： 电话：

单位名称：（公章）

签署日期：

被授权人身份证（正、反面）：授权人身份证（正、反面）：

**附件3**

承诺书

**萍乡萍钢安源钢铁有限公司：**

我司自愿参与贵司中间包干式料总包采购（业务编号：ZB/SC2024-BS081）招标项目的投标，现承诺如下：

一、我司将遵循公平、公正、公开及诚实信用的原则参加本项目投标，理解并接受贵公司的开标、评标、定标等相关规定。

二、我司按本项目招标公告要求提供的所有法人资料及有关材料均真实有效、合法持有，不存在失效、虚假的情况。

三、严格遵守贵司的有关规定，投标中不围标、不串标、不泄标，以及不排挤其他投标人参与公平竞争。

四、在本项目投标有效期之内不撤回投标，中标后在贵司规定的期限内签订合同，全面履行合同义务。

若违反上述承诺内容，我司自愿接受贵司处理（如：取消投标中标资格、没收[投标或履约保证金](http://zhidao.baidu.com/search?word=%E6%8A%95%E6%A0%87%E4%BF%9D%E8%AF%81%E9%87%91&fr=qb_search_exp&ie=utf8" \t "_blank)），并承担由此造成贵司的经济损失赔偿及法律责任。

**承诺单位（公章）：**

**法定代表人或**

**委托代理人（签名）：**

**日 期： 年 月 日**

**附件4**

**技术要求**

**一、总包范围：**

（一）负责中间包干式料、永久层料、冲击板、硅质板、摆槽砖、修补中间包的刚玉火泥、中间包盖板浇注料、中间包烘烤器纤维组件的供应。

（二）操作工具（振动棒、搅拌机、铁锹、干式料振动电机等）由供方负责。需方配备设备及能源（干式料内膜、电焊机、翻包机、烘烤设备），需方免费提供水、电、煤气等介质。

（三）中间包的清理，中间包工作层、永久层的打结。

（四）中间包的烘烤及离线的操作与监护。

（五）中间包盖板、烘烤器的清理、打结、耐材修补及拆除。

（六）中间包座砖的安装，水口座砖模具和维护由供方负责。

**二、安源片总包质量技术标准（要求）及结算考核办法：**

1. 总包包龄基数80炉，非供方耐材原因造成的剔除考核。

（二）按使用寿命（效果）及钢产量结算，需方炼钢厂开具使用效果（钢产量）证明。

（三）正常使用包基数包龄80炉：单包75-79炉，按低于要求炉数×当月机座平均炉钢产量进行扣除。65-74炉，按低于要求炉数×当月机座平均炉钢产量×2进行扣除。65炉以下不予结算(非耐材原因剔除考核)。单个中间包如出现因需方原因造成中间包提前下线的，对单个包龄≤65炉的中间包给予补偿产量。补偿方法：产量补偿到包龄55炉，计算公式为：补偿产量=（补偿包龄-下线包龄）×当月机座平均炉钢产量。

（四）低于基数包龄以内的属于耐材材质原因造成的穿包,扣5万元/次。并且由此造成的损失由供方承担(非耐材原因剔除考核)。

（五）连续三个月月平均包龄未达基数包龄，则需方有权解除承包合同 (非耐材原因除外)。

（六）中间包永久层浇注料修补用料达到1吨时，需方有权要求对永久层重新打结用料。

**三、湘东片总包质量技术标准（要求）及结算考核办法：**

（一）总包包龄基数100炉，非供方耐材原因造成的剔除考核。

（二）按使用寿命（效果）及钢产量结算，需方炼钢厂开具使用效果（钢产量）证明。

（三）低于基数包龄5炉以内，即95-99（含）炉，按低于要求炉数×当月机座平均炉钢产量进行扣除。

（四）低于基数包龄5炉以上，即包龄在94（含）炉以下，按低于要求炉数×当月机座平均炉钢产量×2进行扣除。

（五）低于基数包龄，在91-100（含）之间穿包，扣1万元/次，包龄在80-90（含）炉的穿包扣3万元/次。包龄在80炉以下穿包不予结算，并加扣3万元。

（六）中间包月平均包龄≥100炉时，如出现因需方内部原因造成中间包下线，不予补偿产量。中间包月平均包龄＜100炉时，单个中间包如出现因需方内部原因造成中间包提前下线的，对单个包龄≤80炉的中间包给予补偿产量。补偿办法：产量补偿至包龄80炉。计算公式为：补偿产量=（补偿包龄－下线包龄）×当月机座平均炉钢产量。